

**PRO  
SENECTUTE**

GEMEINSAM STÄRKER

# Wandertage im Saastal

Sonntag, 30. Juni bis Samstag, 6. Juli 2024

## Saas-Almagell – Wandern im sonnigen Wallis

Umgeben von 18 Viertausendern liegt Saas-Almagell (1672m), das den Charakter eines typischen Walliser-Bergdorfes erhalten hat, am südlichsten Ende des Saastals.



Ein vielfältiges Wanderwegnetz führt uns durch lauschige Lärchenwälder, über aussichtsreiche Höhenwege zu ursprünglichen Weilern und in die unmittelbare Nähe der Gletscherwelt.

Gemeinsam unterwegs in der prächtigen Natur können wir uns an der farnefrohen Alpenflora des Bergfrühlings erfreuen.

### Unterkunft

Hotel Monte Moro \*\*\*  
Talstrasse 129  
3905 Saas-Almagell  
Tel 027 957 23 01  
info@monte-moro.ch  
www.monte-moro.ch



### Verpflegung

Inklusive Halbpension (4-Gang-Abendessen), Kuchenbuffet am Nachmittag, Wandertee. Zusätzliche Zwischenverpflegung und Getränke auf eigene Kosten. Lunchpäckli (Sandwich, Frucht, Getränk) im Hotel für CHF 5.— pro Tag erhältlich.

### Zimmer

Einzelzimmer und Doppelzimmer (2 separate Matratzen) mit Dusche/WC mit Balkon.

### Arrangement

6 Übernachtungen in der gewünschten Zimmerkategorie, Halbpension, Wandertouren. Gästekarte für Postauto & Bergbahnen (ausser Metro Alpin) sowie Dorfrundgang mit Hüttengaudi von Hotelbesitzer Fabian Zurbriggen inbegriffen.

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Kosten</b>                   | Doppelzimmer CHF 990.— pro Person<br>Einzelzimmer CHF 1110.— pro Person   |
|                                 | Die Kurtaxe von CHF 4.50 pro Tag/Person ist vor Ort bezahlbar.  |
| <b>An-/Rückreise</b>            | Mit ÖV - Gruppenbillett ab Bern ca. CHF 50.— retour.  |
| <b>Versicherung</b>             | Unfall-, Kranken-, Haftpflicht- und Annullationskostenversicherungen sind Sache der Teilnehmenden.  |
| <b>Haftung</b>                  | Bei allen von uns organisierten Angeboten ist die Versicherung Sache der Teilnehmenden. Pro Senectute Kanton Bern übernimmt keine Haftung, weder bei Unfällen noch Verlusten. Eine Annullations- und Reisezwischenfallversicherung wird empfohlen.  |
| <b>Anmeldung / Bestätigung</b>  | Bis spätestens am <b>Donnerstag, 16. Mai 2024</b> mit beigelegtem Anmeldetalon. Die Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt. Sobald die Mindestanzahl an Teilnehmenden erreicht ist, spätestens aber nach Anmeldeschluss erhalten Sie die Teilnahmebestätigung/Rechnung.  |
| <b>Durchführung</b>             | Mind. 20 bis max. 30 Teilnehmende. Bei einer zu kleinen Teilnehmerzahl behält Pro Senectute sich das Recht vor, die Wanderwoche nicht durchzuführen.  |
| <b>Annullierung</b>             | Ihre schriftliche Anmeldung ist verbindlich. Bei Abmeldung oder Annullation werden folgende Kosten in Rechnung gestellt:<br><b>bis 30 Tage vor Anreise kostenlos (MI, 29. Mai 2024)</b><br><b>ab 29 Tagen bis 20 Tage vor Anreise 80% des Pauschalpreises</b><br><b>ab 19 Tagen bis 10 Tage vor Anreise 90% des Pauschalpreises</b><br><b>danach 100% des Pauschalpreises</b> |
| <b>Ausrüstung</b>               | Wanderausrüstung mit soliden Wanderschuhen, Wanderstöcke nach persönlichem Bedarf. Detailinfos folgen vor Ferienbeginn.   |
| <b>Technische Anforderungen</b> | **/** Punktewanderungen, T1 / T2. Leichte bis mittlere oder mittlere bis anspruchsvollere Wanderwege sicher bewältigen können. Trittsicherheit und Bereitschaft, auch mittlere Höhendifferenzen zu bewältigen. Gute Gesundheit und Freude, sich mit Gleichgesinnten zu bewegen.   |
| <b>Programm</b>                 | Es werden täglich 2-3 geführte Wanderungen mit unterschiedlichen Anforderungen angeboten.   |



## Leitung

Die Wandertage im Saastal werden von ausgebildeten Erwachsenenportleitern (esa) geführt.

Bruno Gygax, Seeberg  
Vally Nussbaumer, Langnau i.E.  
Rolf Bodenmüller, Bern

## Auskunft

Bruno Gygax, [bruno.gygax@besonet.ch](mailto:bruno.gygax@besonet.ch), Tel 079 330 39 30

Dieses Angebot ist vom Bundesamt für Sozialversicherungen subventioniert, weil es in besonderem Masse die Selbständigkeit und Autonomie von älteren Menschen fördert.

